

ITEM	ID	MATERIAL	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE	PROJETOS E OBRAS	OPERACIONAL	MANUTENÇÃO E UNIDADE DE SERVIÇO	TOTAL INICIAL
1	34419	TUBO PEAD DE 20 MM ATÉ 1,0 MPA	TUBO DE POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 20 MM, PN 10, ESPESSURA MINIMA DE PAREDE 2,30 MM, EM ROLOS DE 100 M, CONFORME NBR 15561/2024	M	5000	7000	2000	14000
2	34422	TUBO PEAD DE 32 MM ATÉ 1,0 MPA	TUBO DE POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 32 MM, PN 10, ESPESSURA MINIMA DE PAREDE 3,00 MM, EM ROLOS DE 100 M, CONFORME NBR 15561/2024	M	1400	2000	500	3900
3	43034	TUBO PEAD PE 80 DE 63 MM PN 12,5 SDR 11	TUBO DE POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 63 MM, PN 12,5, ESPESSURA MINIMA DE PAREDE 5,80 MM, EM ROLOS DE 100 M, CONFORME NBR 15561/2024	M	2600	1000	200	3800
4	34420	TUBO PEAD PE 80 DE 110 MM PN 8 SDR 17	TUBO DE POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 110 MM, PN 8, ESPESSURA MINIMA DE PAREDE 6,60 MM, EM ROLOS DE 100 M, CONFORME NBR 15561/2024	M	600	500	100	1200
5	34411	TUBO PEAD PE 80 DE 160 MM PN 8 SDR 17	TUBO DE POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 160 MM, PN 8, ESPESSURA MINIMA DE PAREDE 9,50 MM, EM BARRAS DE 12 M, CONFORME NBR 15561/2024	M	360	200	12	572
6	34412	TUBO PEAD PE 80 DE 225 MM PN 8 SDR 17	TUBO DE POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 225 MM, PN 8, ESPESSURA MINIMA DE PAREDE 13,40 MM, EM BARRAS DE 12 M, CONFORME NBR 15561/2024	M	288	100	24	412
7	34500	COLARINHO PEAD PE 80 DE 225 MM PN 8 SDR 17	COLARINHO DE POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 225 MM SDR 17, CONFORME NBR 15593/2023, ESPECIAL PARA FLANGES PN-10, CLASSE 10, DE ACORDO COM NBR 7675 OBS: COM PONTA LONGA PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO	UN	4	0	28	32
8	34425	COLARINHO PEAD PE 80 DE 400 MM PN 8 SDR 17	COLARINHO DE POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 400 MM SDR 17, CONFORME NBR 15593/2023, ESPECIAL PARA FLANGES PN-10, CLASSE 10, DE ACORDO COM NBR 7675 OBS: COM PONTA LONGA PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO	UN	2	0	6	8
9	34501	COLARINHO PEAD PE 80 DE 450 MM PN 8 SDR 17	COLARINHO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 450 MM, SDR 17, CONFORME NBR 15593/2023, ESPECIAL PARA FLANGES PN-10, CLASSE 10, DE ACORDO COM NBR 7675. OBS: COM PONTA LONGA PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO	UN	2	0	4	6
10	34468	CURVA 45° PEAD PE 80 DE 110 MM PN 8 SDR 17	CURVA EM POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 110 MM E ANGULO DE 45 GRAUS, SOLDAVEL POR TERMOFUSÃO, SDR 17, CONFORME NBR 15593/2023 OBS: COM PONTAS LONGAS PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO	PEC	2	15	0	17
11	34465	CURVA 90° PEAD PE 80 DE 110 MM PN 8 SDR 17	CURVA EM POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 110 MM E ANGULO DE 90 GRAUS, SOLDAVEL POR TERMOFUSÃO, SDR 17, CONFORME NBR 15593/2023 OBS: COM PONTAS LONGAS PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO	PEC	7	60	4	71
12	110935	CURVA 90° ELETROFUSÃO PEAD PE 80 DE 63 MM SDR 11	CURVA EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE NO MÍNIMO PE 80, PARA TUBO PEAD DIAMETRO EXTERNO 63 MM E ANGULO DE 90 GRAUS, UNIÃO POR ELETROFUSÃO, SDR11, CONFORME NBR 15593/2023	UN				30
13	34461	CURVA 90° PEAD PE 80 DE 280 MM PN 8 SDR 17	CURVA EM POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 280 MM E ANGULO DE 90 GRAUS, SOLDAVEL POR TERMOFUSÃO, SDR 17, CONFORME NBR 15593/2023 OBS: COM PONTAS LONGAS PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO	UN	2	0	4	6
14	34829	FLANGE SOLTO P/ COLARINHO PEAD DE 225 MM	FLANGE SOLTO EM ACO PARA COLARINHO DE POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA, DIAMETRO EXTERNO 225 MM, FURACAO PN-10, DE ACORDO COM NBR 15593/2023 E 7675/2022	PEC	3	0	28	31
15	90719	FLANGE SOLTO P/ COLARINHO PEAD DE 315 MM	FLANGE SOLTO EM ACO PARA COLARINHO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, DIAMETRO EXTERNO 315 MM, FURACAO PN-10, DE ACORDO COM NBR 15593/2023 E 7675/2022	PEC	2	0	2	4
16	62053	FLANGE SOLTO P/ COLARINHO PEAD DE 450 MM	FLANGE SOLTO EM ACO PARA COLARINHO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, DIAMETRO EXTERNO 450 MM, FURACAO PN-10, DE ACORDO COM NBR 15593/2023 E 7675/2022	PEC	2	0	4	6
17	110578	FLANGE SOLTO P/ COLARINHO PEAD DE 500 MM	FLANGE SOLTO EM ACO PARA COLARINHO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, DIAMETRO EXTERNO 500 MM, FURACAO PN-10, DE ACORDO COM NBR 15593/2023 E 7675/2022	PEC	0	0	2	2

18	34454	LUVA UNIÃO ELETROFUSÃO P/ PEAD DE 63 MM	LUVA DE CORRER EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, DIAMETRO INTERNO 63MM, SDR 11 FABRICADO COM RESINA MINIMA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023	PEC	72	160	9	241
19	34453	LUVA UNIÃO ELETROFUSÃO P/ PEAD DE 90 MM	LUVA DE CORRER EM POLIETILENO DE ALTADENSIDADE, DIAMETRO INTERNO 90MM, SDR 17 FABRICADO COM RESINA MINIMA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023	PEC	27	140	12	179
20	34458	LUVA UNIÃO ELETROFUSÃO P/ PEAD DE 225 MM	LUVA DE CORRER EM POLIETILENO DE ALTADENSIDADE, DIAMETRO INTERNO 225MM, SDR 17 FABRICADO COM RESINA MINIMA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023	PEC	8	0	42	50
21	42724	LUVA UNIÃO ELETROFUSÃO P/ PEAD DE 400 MM	LUVA DE CORRER EM POLIETILENO DE ALTADENSIDADE, DIAMETRO INTERNO 400MM, SDR 17 FABRICADO COM RESINA MINIMA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023	PEC	5	0	9	14
22	34529	LUVA UNIÃO ELETROFUSÃO P/ PEAD DE 450 MM	LUVA DE CORRER EM POLIETILENO DE ALTADENSIDADE, DIAMETRO INTERNO 450MM, SDR 17 FABRICADO COM RESINA MINIMA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023	PEC	5	0	6	11
23	42737	REDUÇÃO CONC PEAD PE 80 DE 355 MM X 225 MM PN 8 SDR 17	REDUÇÃO CONCÊNTRICA EM POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 355 MM X 225 MM, SOLDAVEL POR TERMOFUSÃO, SDR 17, CONFORME NBR 15593/2023 OBS: COM PONTAS LONGAS PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO	PEC	2	0	2	4
24	42741	REDUÇÃO CONC PEAD PE 80 DE 400 MM X 225 MM PN 8 SDR 17	REDUÇÃO CONCÊNTRICA EM POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 400 MM X 225 MM, SOLDAVEL POR TERMOFUSÃO, SDR 17, CONFORME NBR 15593/2023 OBS: COM PONTAS LONGAS PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO	PEC	2	0	2	4
25	42740	REDUÇÃO CONC PEAD PE 80 DE 400 MM X 280 MM PN 8 SDR 17	REDUÇÃO CONCÊNTRICA EM POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 400 MM X 280 MM, SOLDAVEL POR TERMOFUSÃO, SDR 17, CONFORME NBR 15593/2023 OBS: COM PONTAS LONGAS PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO	PEC	2	0	2	4
26	42739	REDUÇÃO CONC PEAD PE 80 DE 400 MM X 355 MM PN 8 SDR 17	REDUÇÃO CONCÊNTRICA EM POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA NO MÍNIMO PE 80, DIAMETRO EXTERNO 400 MM X 355 MM, SOLDAVEL POR TERMOFUSÃO, SDR 17, CONFORME NBR 15593/2023 OBS: COM PONTAS LONGAS PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO	PEC	2	0	2	4
27	34434	TEE DERIVAÇÃO ELETROSOLDADO 63 X 20	TE DE SERVICIO (TAPPING TEE) EM POLIETILENO DE ALTA MASSA ESPECIFICA, PARA TUBO DIAMETRO EXTERNO 63 MM, DIAMETRO DE SAIDA 20 MM, CLASSE 10, PARA ELETROFUSAO TIPO UNIVERSAL, CONFORME NBR 15593/2023	PEC	302	80	100	482
28	110936	SELA DERIVAÇÃO FLANGEADA PEAD PE 80 DE 250-400 x 150 MM PN 8 SDR 17	SELA DE DERIVAÇÃO FLANGEADA (FLANGE BRANCH SADDLE) EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, COM ABRANGÊNCIA PARA TUBOS DIAMETRO EXTERNO 250-400 MM, DIAMETRO DE DERIVAÇÃO 150 MM FLANGEADO, SDR 17, FABRICADO COM RESINA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023.	PEC	0	0	12	12
29	110937	SELA DERIVAÇÃO FLANGEADA PEAD PE 80 DE 450-800 x 150 MM PN 8 SDR 17	SELA DE DERIVAÇÃO FLANGEADA (FLANGE BRANCH SADDLE) EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, COM ABRANGÊNCIA PARA TUBOS DIAMETRO EXTERNO 450-800 MM, DIAMETRO DE DERIVAÇÃO 150 MM FLANGEADO, SDR 17, FABRICADO COM RESINA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023.	PEC	0	0	12	12
30	110581	SELA DERIVAÇÃO PONTA ELETROFUSÃO PEAD PE 80 DE 225 X 110 PN 8 SDR 17	SELA DE DERIVAÇÃO (BRANCH SADDLE) EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, PARA TUBOS DIAMETRO EXTERNO 225 MM, DIAMETRO DE DERIVAÇÃO 110 MM, SDR 17, FABRICADO COM RESINA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. OBS: COM PONTA LONGA PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO. CONFORME NBR 15593/2023.	PEC	3	0	0	3
31	110582	SELA DERIVAÇÃO PONTA ELETROFUSÃO PEAD PE 80 DE 280 X 110 PN 8 SDR 17	SELA DE DERIVAÇÃO (BRANCH SADDLE) EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, PARA TUBOS DIAMETRO EXTERNO 280 MM, DIAMETRO DE DERIVAÇÃO 110 MM, SDR 17, FABRICADO COM RESINA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. OBS: COM PONTA LONGA PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO. CONFORME NBR 15593/2023.	PEC	3	0	0	3
32	110583	SELA DERIVAÇÃO PONTA ELETROFUSÃO PEAD PE 80 DE 355 X 160 PN 8 SDR 17	SELA DE DERIVAÇÃO (BRANCH SADDLE) EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, PARA TUBOS DIAMETRO EXTERNO 355 MM, DIAMETRO DE DERIVAÇÃO 160 MM, SDR 17, FABRICADO COM RESINA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. OBS: COM PONTA LONGA PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO. CONFORME NBR 15593/2023.	PEC	3	0	0	3

33	110584	SELA DERIVAÇÃO PONTA ELETROFUSÃO PEAD PE 80 DE 400 X 160 PN 8 SDR 17	SELA DE DERIVAÇÃO (BRANCH SADDLE) EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, PARA TUBOS DIAMETRO EXTERNO 400 MM, DIAMETRO DE DERIVAÇÃO 160 MM, SDR 17, FABRICADO COM RESINA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. OBS: COM PONTA LONGA PARA POSSIBILITAR SOLDA ATRAVES DE LUVA DE ELETROFUSÃO. CONFORME NBR 15593/2023.	PEC	3	0	0	3
34	110938	SELA DE REPARO PEAD PE 80 DE 63 PN 8 SDR 11	SELA DE REPARO EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, PARA TUBOS DIAMETRO EXTERNO 63 MM, SDR 11, FABRICADO COM RESINA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023.	PEC	0	0	18	18
35	110939	SELA DE REPARO PEAD PE 80 DE 90 PN 8 SDR 17	SELA DE REPARO EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, PARA TUBOS DIAMETRO EXTERNO 90 MM, SDR 17, FABRICADO COM RESINA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023.	PEC	0	0	24	24
36	110940	SELA DE REPARO PEAD PE 80 DE 110 PN 8 SDR 17	SELA DE REPARO EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, PARA TUBOS DIAMETRO EXTERNO 110 MM, SDR 17, FABRICADO COM RESINA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023.	PEC	0	0	18	18
37	110941	SELA DE REPARO PEAD PE 80 DE 160 PN 8 SDR 17	SELA DE REPARO EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, PARA TUBOS DIAMETRO EXTERNO 160 MM, SDR 17, FABRICADO COM RESINA NO MÍNIMO PE 80, PARA ELETROFUSAO. CONFORME NBR 15593/2023.	PEC	0	0	36	36